



Konstrukcje wsporcze
do fotowoltaiki

rok założenia

2006

produkcja konstrukcji wsporczych

2019

www.rawicom.pl



zrealizowanych
instalacji



konstrukcje PV



biuro
projektowe



60
inżynierów



500
instalatorów



130
wyposażonych
samochodów
instalacyjnych

NASZA JAKOŚĆ



do 25 lat
Gwarancji
na powłokę
MAGNELIS



do 20 lat
Gwarancji
na konstrukcję



OBSZAR DZIAŁANIA



RAWICOM

PRODUCENT KONSTRUKCJI WSPORCZYCH

Firma Rawicom SA to wykwalifikowani specjaliści z wieloletnim doświadczeniem. Od 2006 roku zrealizowaliśmy setki projektów na terenie całej Polski i całej Europy. Zapewniamy profesjonalne usługi projektowania i montażu instalacji fotowoltaicznych dostosowanych do możliwości budynku lub terenu. Zapewniamy kompleksową obsługę inwestycji w pełnym zakresie i na każdym etapie projektu.

Wieloletnie doświadczenie jakie zbieraliśmy podczas realizacji naszych instalacji fotowoltaicznych, zdecydowało o inwestycji w budowę własnego zakładu produkcyjnego konstrukcji wsporczych.

W 2019 roku powstał zakład produkcyjny konstrukcji wsporczej do budowy farm fotowoltaicznych wraz z biurem projektowym.

Dwie linie produkcyjne wytwarzają produkt zaspokajający zapotrzebowanie materiału na budowę farmy o mocy 70 MW miesięcznie.

NAGRODY

ZAUFALI NAM:



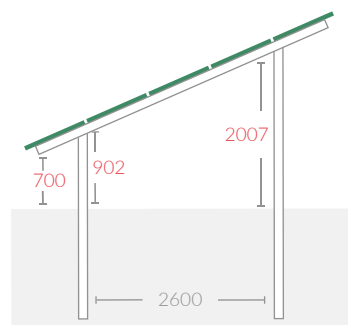
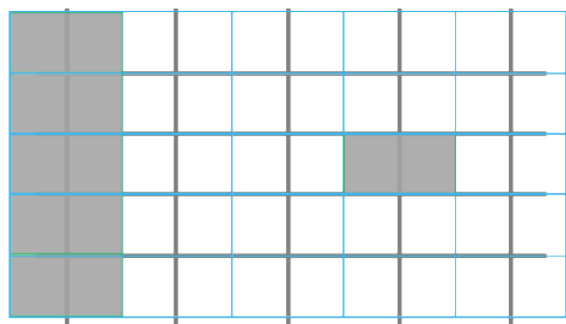


KONSTRUKCJA WSPORCZA GRUNTOWA DWUPODPOROWA

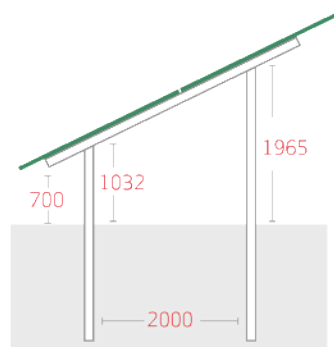
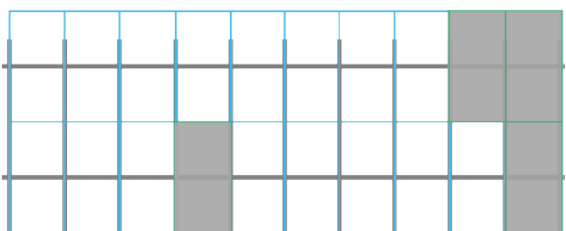
DLA MODUŁÓW BIFACJALNYCH

MATERIAŁ: S350GD z powłoką MAGNELIS® ZM310 / ZM430 / ZM 620
ISO 9001 – 2015, Certyfikat TUV Rheinland w tym ZKT

POZIOMA ORIENTACJA MODUŁÓW



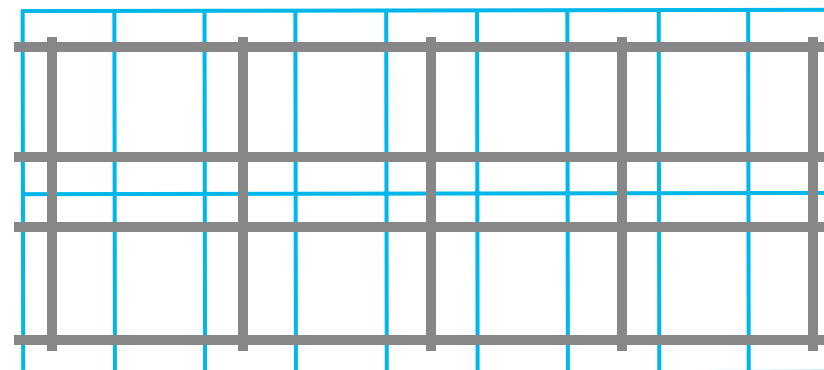
PIONOWA ORIENTACJA MODUŁÓW



UKŁAD ROZMIESZCZENIA SZPROSÓW I POPRZECZEK

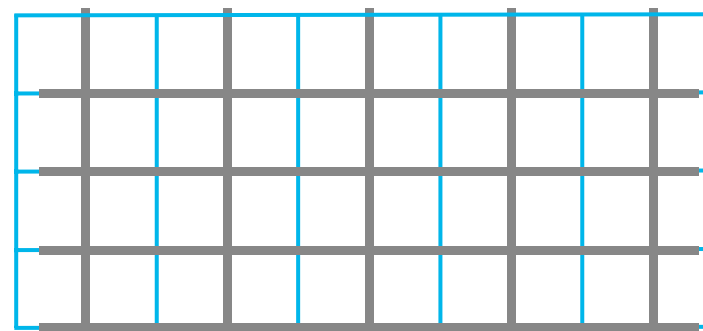
- KONSTRUKCJA PRZYSTOSOWANA DO MODUŁÓW MONOFACJALNYCH

18 modułów w układzie 2V9



- KONSTRUKCJA PRZYSTOSOWANA DO MODUŁÓW BIFACJALNYCH

20 modułów w układzie 4H5

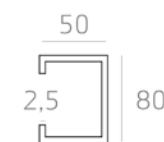


Oferujemy kompletną, dwupodporową konstrukcję wolnostojącą wbijaną w grunt, umożliwiającą montaż modułów fotowoltaicznych.

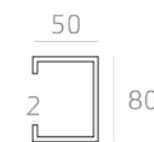
Dzięki zastosowaniu odpowiednich technologii profilowania oraz specjalnie dobranego najwyższej jakości materiału, nasza konstrukcja wsporcza spełnia najsurowsze normy wytrzymałościowe, a pokryta powłoką Magnelis płaska stal węglowa, daje doskonałą odporność na korozję.

Konstrukcja nośna została zbadana w warunkach laboratoryjnych. Wszystkie materiały użyte do konstrukcji posiadają atesty i certyfikaty.

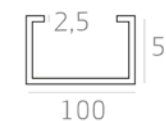
ELEMENTY MONTAŻOWE



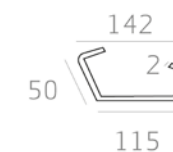
NOGA
PRZEDNIA



NOGA
TYLNA

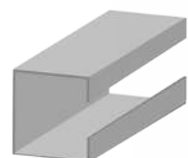


KROKWIA

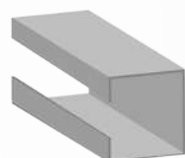


PROFIL
CV 120 X 2

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



Nogi tylne A
Nogi tylne B



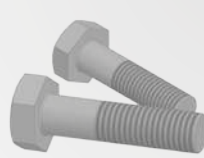
Nogi przednie A
Nogi przednie B



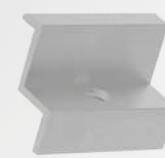
Krokwie



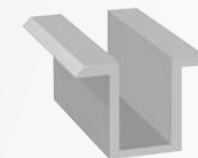
Profil CV
120x2



Śruby M8 / M10



Klema
kończąca



Klema
środkowa

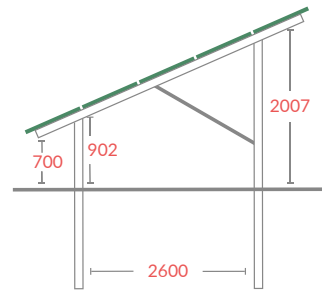
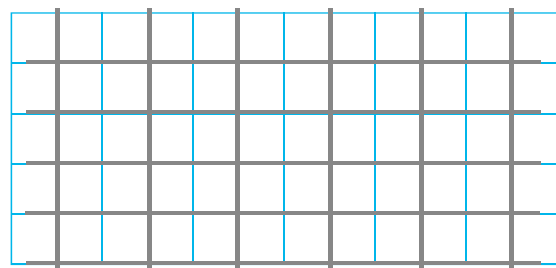


Śruba
imbusowa



Podkładka
Nakrętka M10/M8

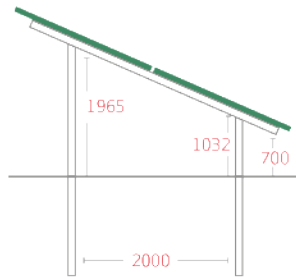
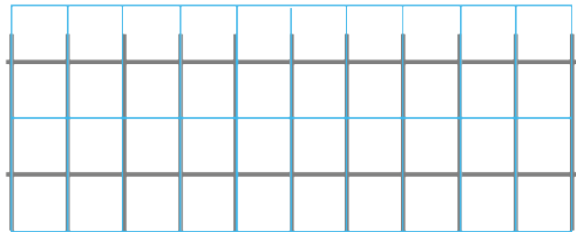
30 modułów bifacial w układzie 5H6



KSZTAŁTOWNIK	DŁ.	SZT.	1/KG	ŁĄCZNIE
C80x50x15 x1,5	13 550	6	31,5	189
C100x50x15x2	6 765	6	23,3	140
C100x50x15x2	2 650	6	8,75	52,5
C100x50x15x2	4 540	6	14,98	89,88
C60x40x12x2	2696	6	6,13	36,78
Łącznik kątowy	60x120	6	0,8	4,8
Razem				512,96 KG

	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	22x50	H 35	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	70	70	140	48	24	72	72	72

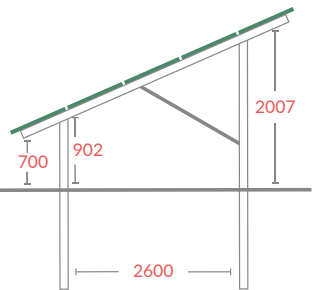
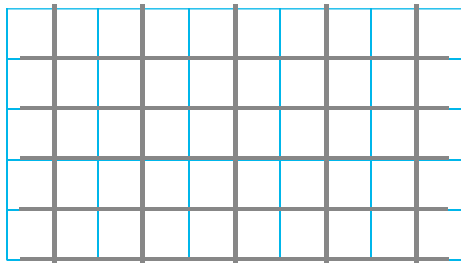
20 modułów bifacial w układzie 2V10



KSZTAŁTOWNIK	DŁ.	SZT.	1/KG	ŁĄCZNIE
C80x50x15 x1,5	13 550	6	31,5	189
CV 120x2	6 765	6	23,3	140
C100x50x15x2,5	2 650	6	8,75	52,5
C100x50x15x2	4 540	6	14,98	89,88
Razem				324,5 KG

	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	20x50	H 30	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	48	48	96	36	8	44	44	44

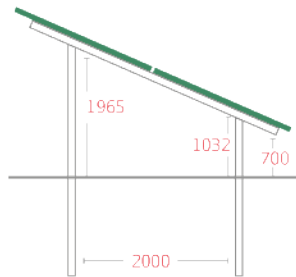
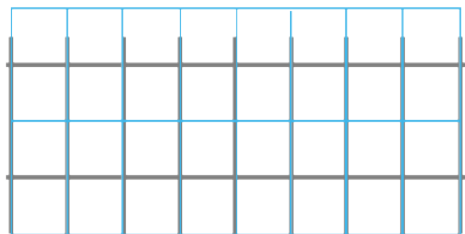
25 modułów bifacial w układzie 5H5



KSZTAŁTOWNIK	DŁ.	SZT.	1/KG	ŁĄCZNIE
C80x50x15 x1,5	11 146	6	25,9	155,4
C100x50x15x2	6 765	5	23,3	116,5
C100x50x15x2	2 650	5	8,75	43,75
C100x50x15x2	4 540	5	14,98	74,9
C60x40x12x2	2 696	5	6,13	30,65
Łącznik kątowy	60x120	5	0,8	4
Razem				421,2 KG

	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	22x50	H 35	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	65	65	130	40	20	60	60	60

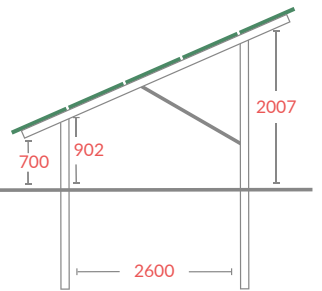
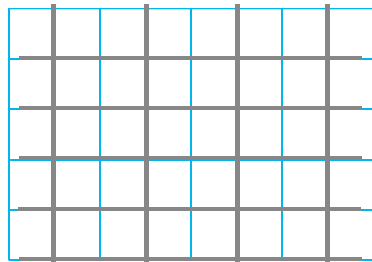
16 modułów bifacial w układzie 2V8



KSZTAŁTOWNIK	DŁ.	SZT.	1/KG	ŁĄCZNIE
C80x50x15 x1,5	4 211	9	9,8	88,2
CV 120x2	9 362	2	32,2	64,4
C100x50x15x2,5	2 600	5	10,97	54,85
C100x50x15x2	3 570	5	11,78	58,9
Razem				266,35 KG

	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	20x50	H 30	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	38	38	76	28	8	36	36	36

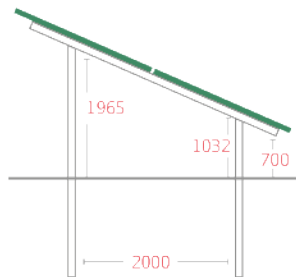
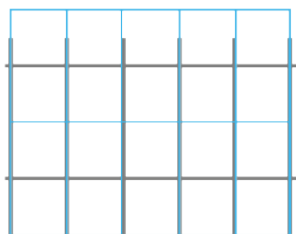
20 modułów bifacial w układzie 5H4



KSZTAŁTOWNIK	DŁ.	SZT.	1/KG	ŁĄCZNIE
C80x50x15 x1,5	8 742	6	20,3	121,8
C100x50x15x2	6 765	4	23,3	93,2
C100x50x15x2	2 650	4	8,75	35
C100x50x15x2	4 540	4	14,98	59,92
C60x40x12x2	2 696	4	6,13	24,52
Łącznik kątowy	60x120	4	0,8	3,2
Razem				337,64 KG

	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	22x50	H 35	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	56	56	116	32	16	48	48	48

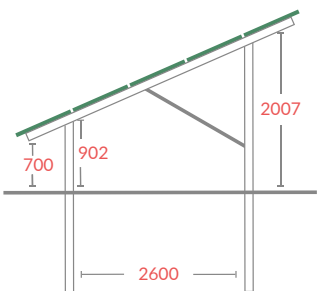
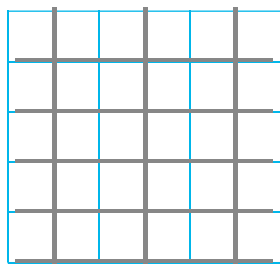
10 modułów bifacial w układzie 2V5



KSZTAŁTOWNIK	DŁ.	SZT.	1/KG	ŁĄCZNIE
C80x50x15 x1,5	4 211	6	9,8	58,8
CV 120x2	5 900	2	20,3	40,6
C100x50x15x2,5	2 600	4	10,97	43,88
C100x50x15x2	3 570	4	11,78	47,12
Razem				190,4 KG

	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	20x50	H 30	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	28	28	56	16	8	24	24	24

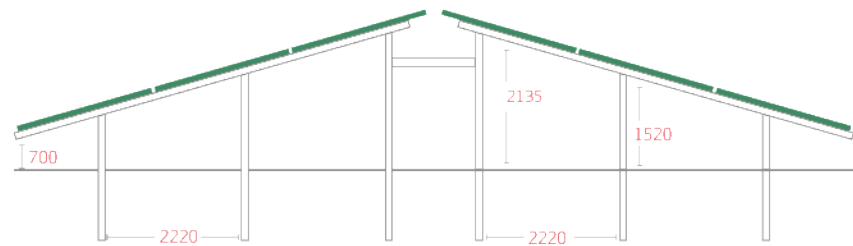
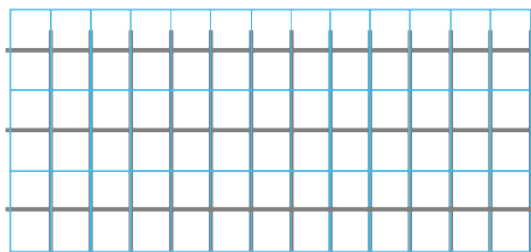
15 modułów bifacial w układzie 5H3



KSZTAŁTOWNIK	DŁ.	SZT.	1/KG	ŁĄCZNIE
C80x50x15 x1,5	6 338	6	14,8	88,8
C100x50x15x2	6 765	3	23,3	69,9
C100x50x15x2	2 650	3	8,75	26,25
C100x50x15x2	4 540	3	14,98	44,94
C60x40x12x2	2 697	3	6,13	18,39
Łącznik kątowy	60x120	3	0,8	2,4
Razem				250,93 KG

	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	22x50	H 35	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	30	30	60	24	12	36	36	36

78 modułów bifacial w układzie 6V13



	Śruba M10x20	Nakrętka M10	Podkładka 10,5	Klema środkowa	Klema boczna	Śruba imb. M8x30	Nakrętka M8	Podkładka 8,4
NORMA	DIN933	DIN 985	DIN 9021	20x50	H 30	DIN912	DIN 985	DIN 902
SZT.	138	138	276	144	24	168	168	168

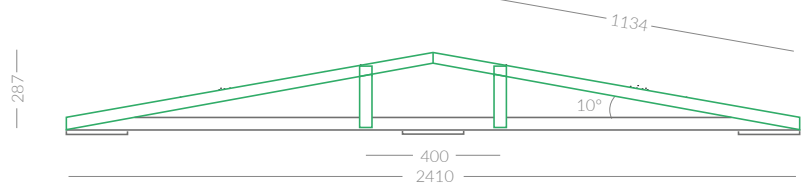


KONSTRUKCJA WSPORCZA BALASTOWA NA DACH PŁASKI

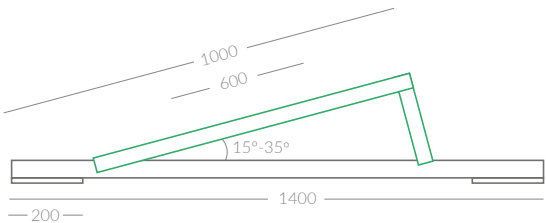
MATERIAŁ: S350GD z powłoką MAGNELIS® ZM310 / ZM430 / ZM620
ISO 9001 - 2015, Certyfikat TUV Rheinland w tym ZKT



ORIENTACJA WSCHÓD-ZACHÓD



ORIENTACJA POŁUDNIE

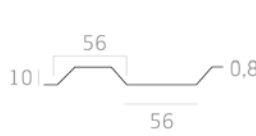


Konstrukcja przeznaczona do montażu ogniw fotowoltaicznych na dachach płaskich, wykonana jest z kształtowników stalowych, ogniowo cynkowanych łączonych metodą klinczingu. Gwarantuje to nieuszkodzenie warstwy cynku i długotrwałość złącza.

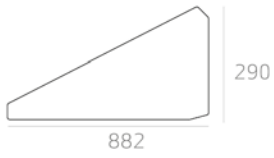
Panele fotowoltaiczne mocowane są do konstrukcji specjalnymi klemami ze stopu aluminium, dokręconymi śrubami w nitonakrętki. W części dolnej konstrukcji przyklejone są nakładki, wykonane z granulatu gumowego, odpornego na działanie czynników atmosferycznych. Spełniają one rolę amortyzatora wibracji i zwiększają współczynnik tarcia między podłożem i stelażem.



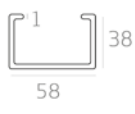
ELEMENTY MONTAŻOWE



WIATROWNICA



OSŁONA
BOCZNA



ŁĄCZNIK
STELAŻY

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



Łącznik 600mm



Wiatrownica



Osłona boczna



L-profil



Błoczek betonowy
13kg / 16 kg / 26 kg



Kłema
kończąca



Kłema
środkowa



Śruba
imbusowa



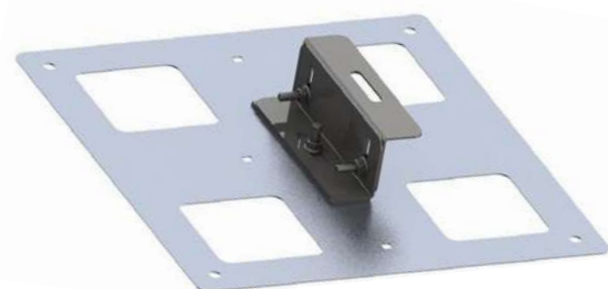
Podkładka
M8



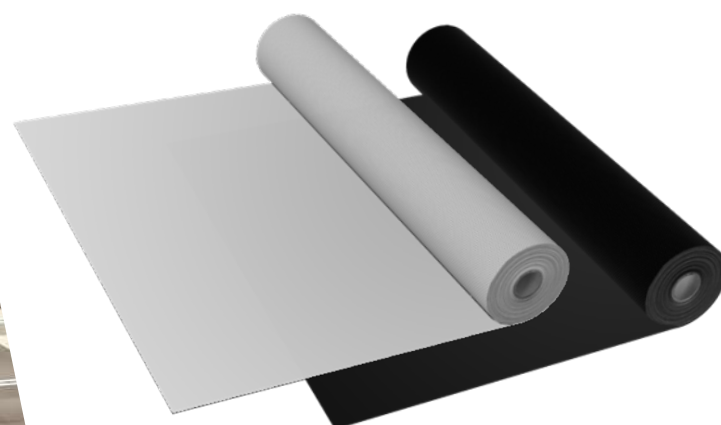
Wpust
przesuwany

KONSTRUKCJA WSPORCZA KLEJONA NA DACH PŁASKI

DO MEMBRANY LUB PAPY



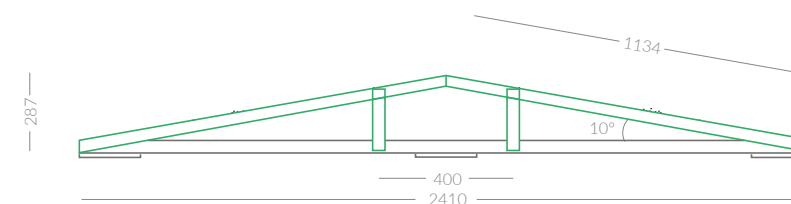
Zestaw Klejony uniwersalny
Umożliwia montaż innych elementów takich jak szyny
montażowe M40 i Z40 lub konstrukcje wsporcze



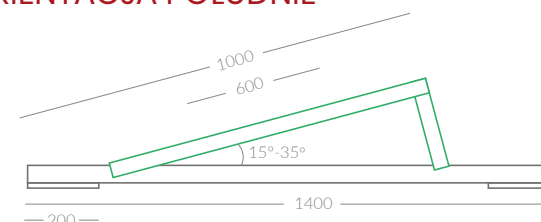
Membrana dachowa
PCV lub TPO

Papa

ORIENTACJA WSCHÓD-ZACHÓD



ORIENTACJA POŁUDNIE



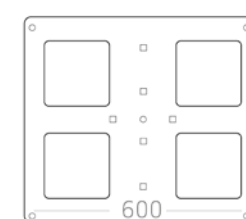
Konstrukcja przeznaczona do montażu ogniw fotowoltaicznych
na dachach płaskich, wykonana jest z kształtowników
stalowych, ogniowo cynkowanych taczonych metodą
klinczingu.

Gwarantuje to zniwelowanie ewentualnych uszkodzeń warstwy
cynku i zapewnia długotrwałość złącza. Panele fotowoltaiczne
mocowane są do konstrukcji specjalnymi klemami ze stopu
aluminium, dokręconymi śrubami w nitonakrętki.

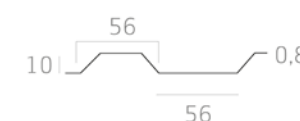
System klejony umożliwia mocowanie konstrukcji na dachu
płaskim poprzez klejenie bądź zgrzewanie z jego pokryciem
bez konieczności dociążania balastem. Konstrukcja zyskuje
niezbędną stabilność i redukcję wagi instalacji. Dedykowane
rozwiązanie na dachy pokryte papą lub membranowe.

Stosowane podpory o dużej powierzchni rozkładają masę
instalacji w optymalny sposób.

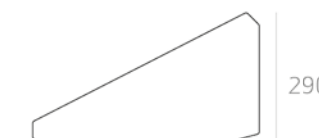
ELEMENTY MONTAŻOWE



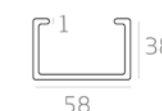
STOPA
MONTAŻOWA



WIATROWNICA



OSŁONA
BOCZNA



ŁĄCZNIK
STELAŻY

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



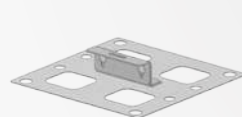
Konstrukcja
wsporcza 10° / 30°



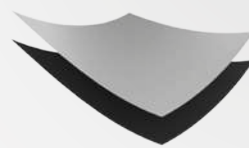
Wiatrownica



Osłona boczna



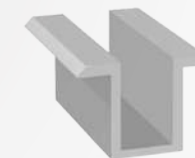
Płyta mocująca
z uchwytem



Membrana
Papa



Klema
końcowa



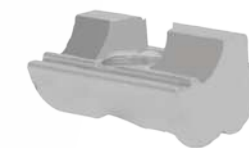
Klema
środkowa,



Śruba
imbusowa



Podkładka
M8



Wpust
przesuwny



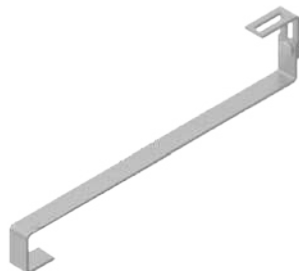
KONSTRUKCJE WSPORCZE NA DACHY SKOŚNE

DACHÓWKA



Uchwyt z podwójną regulacją wysokości

DACHÓWKA KARPIÓWKA



Uchwyt z regulacją wysokości



Uchwyt alternatywny

BLACHODACHÓWKA



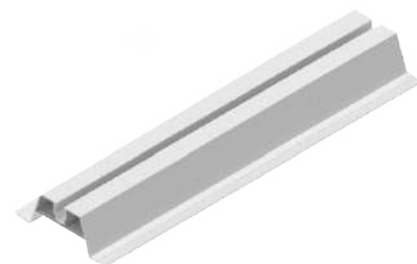
Dwugwint m10 i adapter

BLACHA NA RĄBEK



Uchwyt do blachy z rąbkem stojącym

BLACHA TRAPEZOWA NA PŁASKO



Mostek trapezowy

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



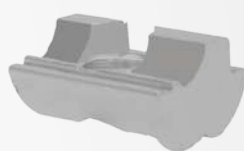
Klema końcowa



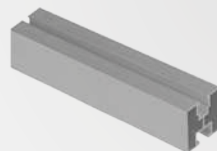
Klema środkowa



Śruba imbusowa



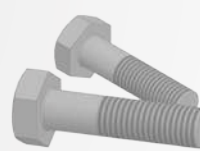
Wpust przesuwny



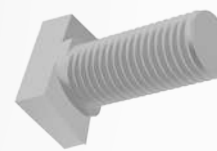
Profil aluminiowy 2220mm



Łącznik



Śruby M10



Śruba Teowa



Podkładka Nakrętka M10/M8



Wkręt ciesielski



CERTYFIKAT

NR: 3351/04/2022/J/C

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA
Polska Akademia Jakości Cert Sp. z o. o.
ul. Ligocka 103, bud. 2, 40-568 Katowice
ZAŚWIADCZA, ŻE PRZEDSIĘBIORSTWO:

RAWICOM
SPÓŁKA AKCYJNA
89-210 Łabiszyn, ul. Szubińska 10

WDROŻYŁO I STOSUJE
SYSTEM ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
ZGODNY Z WYMAGANIAMI NORMY

PN-EN ISO 9001:2015

W NASTĘPUJĄCYM ZAKRESIE:

Projektowanie, wykonawstwo i serwis instalacji fotowoltaicznych
oraz stacji ładowania pojazdów elektrycznych.



AC 137

OKRES WAŻNOŚCI CERTYFIKACJI
od 15.04.2022 do 14.04.2025

PREZES ZARZĄDU
PAJ CERT Sp. z o.o.

Aleksandra Czaja

KATOWICE, 15.04.2022

T2.7-MS-0034790, Revision: 6

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0141.TÜVRh.23.00

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany

Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy
EXC2 według EN 1090-2:2018

Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane z aluminium do
klasy EXC2 według EN 1090-3:2019

Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy
EXC2 według EN 1090-4:2018

Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane z aluminium do
klasy EXC2 według EN 1090-5:2017

Zastosowanie

dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli

Oznakowanie CE

ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

Producent

Rawicom SA
ul. Szubińska 10
89-210 Łabiszyn
Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

ul. Szubińska 44; 89-210 Łabiszyn

Potwierdzenie

Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie
postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów
opisane w załączniku ZA normy zharmonizowane

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ oraz to, że Zakładowa Kontrola Produkcji jest
oceniona jako zgodna z obowiązującymi wymaganiami.

19.05.2023

Data pierwszego wydania

Ważność

Niniejszy certyfikat zachowuje ważność tak długo, jak długo norma
zharmonizowana, wyrób budowlany, metody AVCP oraz warunki
produkcji w zakładzie nie zostaną znacząco zmienione oraz jeśli nie
zostanie zawieszony lub wycofany przez notyfikowaną jednostkę
certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Następna inspekcja w nadzorze

26.04.2024

Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 19.05.2023

Leszek Zadroga
Jednostka Notyfikowana



www.tuv.com

AC 141



TÜVRheinland®
Precisely Right.

© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Utilization and application requires prior approval.



Rawicom SA
ul. Szubińska 10
89-210 Łabiszyn, Polska

NIP: 5621803666
KRS: 0000453738

 +48 793 206 207

 info@rawicom.pl



[/rawicomPL](https://www.facebook.com/rawicomPL)



[/company/rawicom](https://www.linkedin.com/company/rawicom)

www.rawicom.pl

Rawicom SA z siedzibą w Łabiszynie przy ul. Szubińskiej 10, 89-210 Łabiszyn, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Bydgoszczy, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000923956, NIP: 5621803666, REGON: 341403024, kapitał zakładowy: 3.000.000 PLN w całości opłacony.